



## КОНТЕЙНЕРЫ ПОД ВЕРСТАКОМ

**Зачем тратить время на поиск инструментов? Их можно хранить «под рукой», например, под верстаком в выдвигающихся отсеках-контейнерах. Контейнеры должны быть вместительными и прочными, чтобы выдерживать значительный вес инструментов и заготовок.**

Контеинеры с инструментами установлены в корпусе, который закреплён в проёме под верстаком.

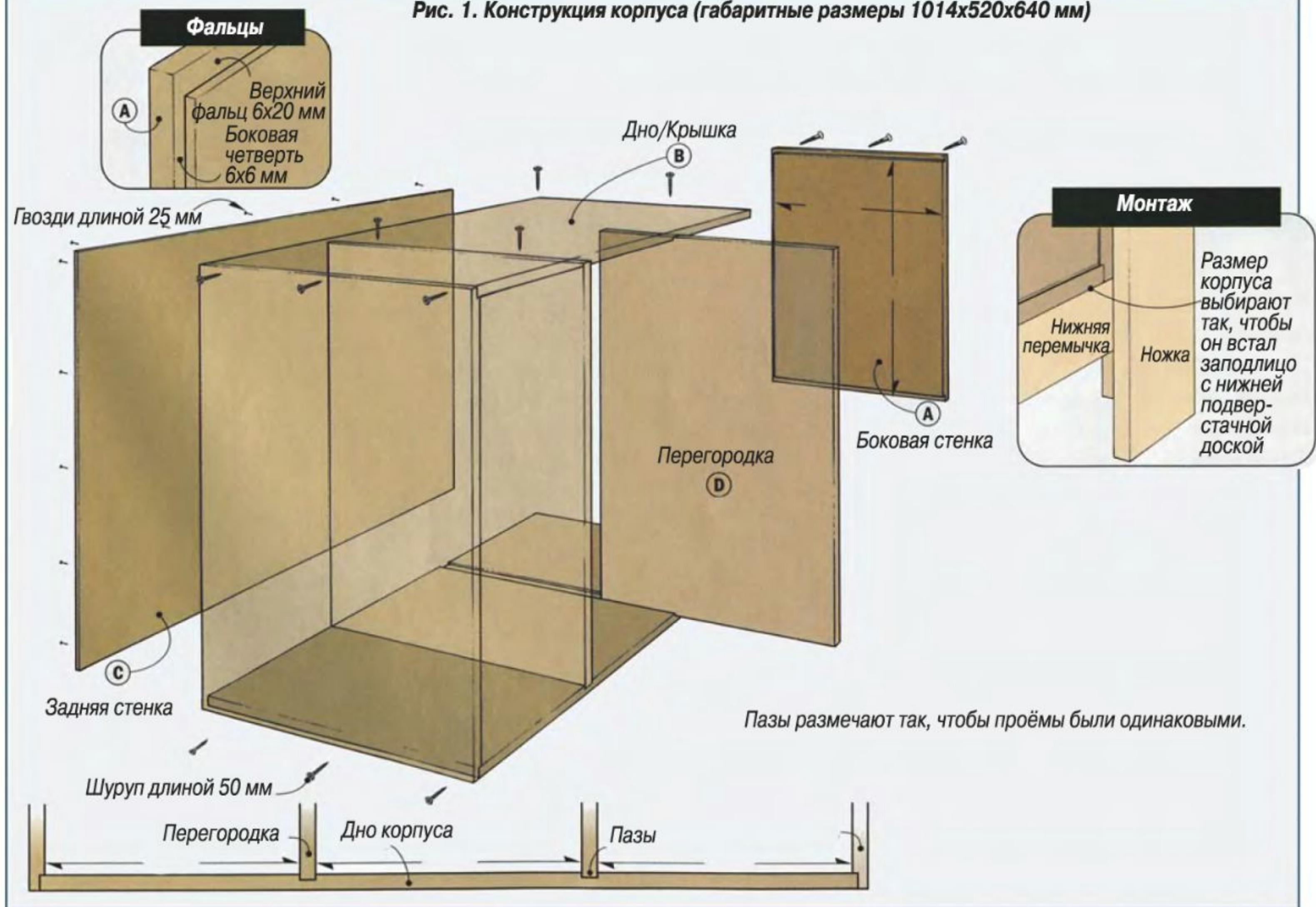
Корпус для контейнеров — большой, открытый спереди короб с двумя перегородками, формирующими проёмы для выдвигающихся контейнеров (**рис. 1**). Глубина корпуса в нашем случае — 520 мм, поэтому он входит заподлицо с передними подверстачными досками. Ширина корпуса равна расстоянию между ножками верстака минус 3 мм. За счёт этого по обеим сторонам корпуса остаётся зазор 1,5 мм.

Большинство деталей корпуса делают из МДФ. Заднюю стенку — из жёсткой

ДВП толщиной 6 мм. Корпус собирают на соединениях в четверть и в паз/шип. В два фальца на боковых стенках **A** входят крышка и дно **B**. На задней кромке боковых стенок выбрана четверть для картонной задней стенки **C**. Кроме того, в дне и крышке выбраны два паза для перегородок **D**.

Закончив выпиливание деталей, для проверки подгонки собирают корпус на сухо. Затем, чтобы не расщепить МДФ, сверлят направляющие отверстия. Сборка на шурупах для крепления листового металла также поможет избежать расщепления, так как у этих шурупов тело — цилиндрическое, а не конусное, как у шу-

Рис. 1. Конструкция корпуса (габаритные размеры 1014x520x640 мм)



#### НЕОБХОДИМЫЕ ДЕТАЛИ И МАТЕРИАЛЫ

Об.	Наименование деталей	Кол.	Размеры, мм	Материалы
-----	----------------------	------	-------------	-----------

##### Корпус

A	Боковые стенки	2	20x520x640	МДФ
B	Дно/крышка	2	20x514x990	—»—
C	Задняя стенка	1	6x640x1002	ДВП
D	Перегородки	2	20x514x615	МДФ

##### Контейнеры

E	Передняя/задняя стенки	6	20x275x585	МДФ
F	Днища лотков	6	20x275x450	—»—
G	Боковые направляющие	12	20x50x480	Клён
H	Фальшпанели	3	20x310x600	МДФ

Кроме того, для изготовления подверстачных контейнеров понадобятся: шурупы длиной 32 мм (60 шт.) и длиной 50 мм (84 шт.) с плоской головкой для крепления листового металла; штифты длиной 25 мм (30 шт.); механизмы выдвижения ящиков длиной 450 мм (3 комплекта).

рупов для дерева. Заднюю стенку крепят позднее, так как контейнеры легче установить без неё.

Собрав корпус, изготавливают контейнеры (рис. 2). Они сделаны в виде коробок без боковых стенок, с высокими передней и задней стенками. Контейнеры полностью выдвигаются с помощью механизмов для выдвижных ящиков (фото 1).



Для обеспечения хорошего доступа к лоткам контейнер выдвигают на полную длину салазок.

Как и корпус, передние и задние стенки Е делают из МДФ толщиной 20 мм. Их высота на 20 мм меньше высоты проёма в корпусе, что обеспечивает необходимый зазор для свободного перемещения контейнера.

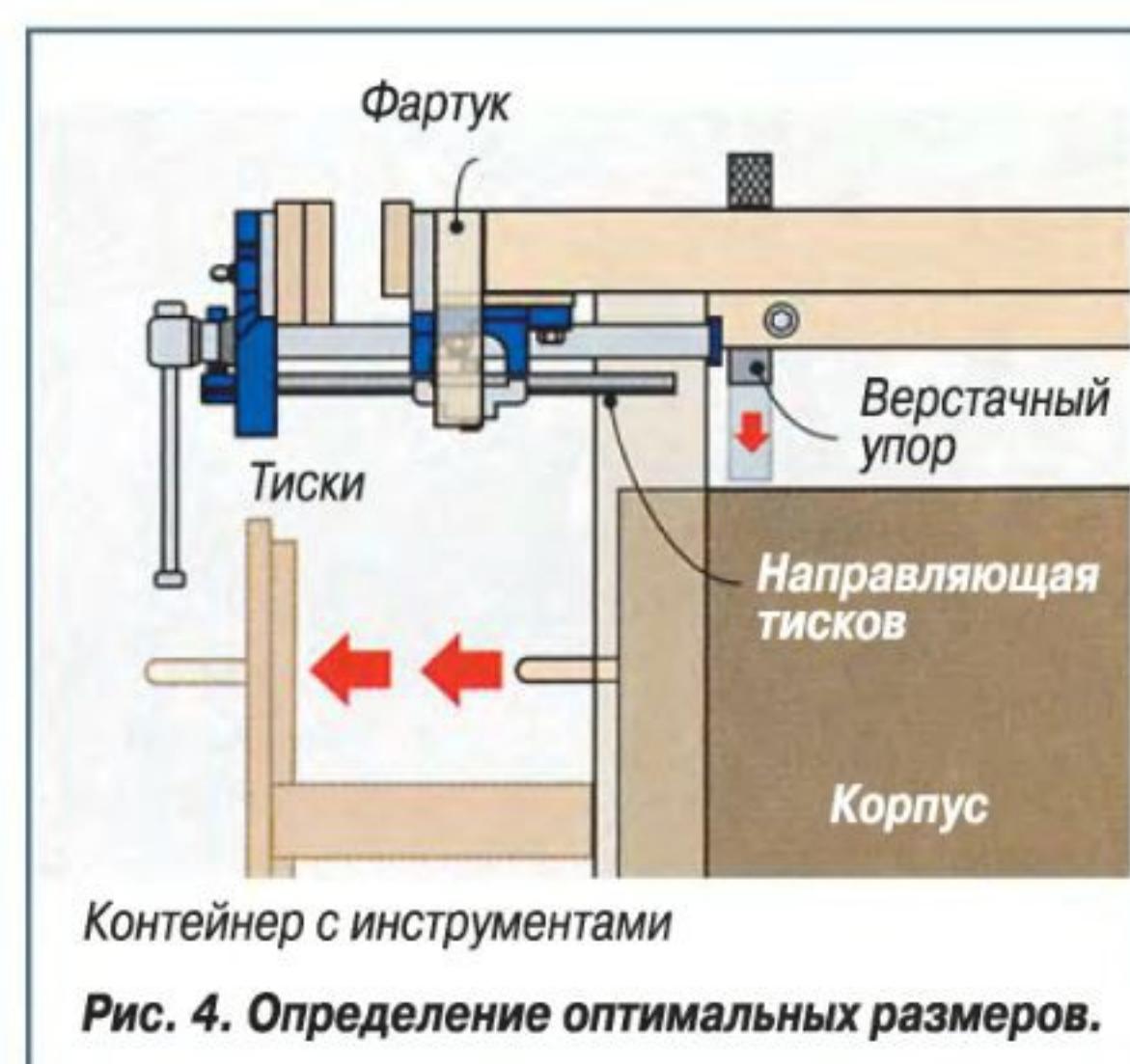
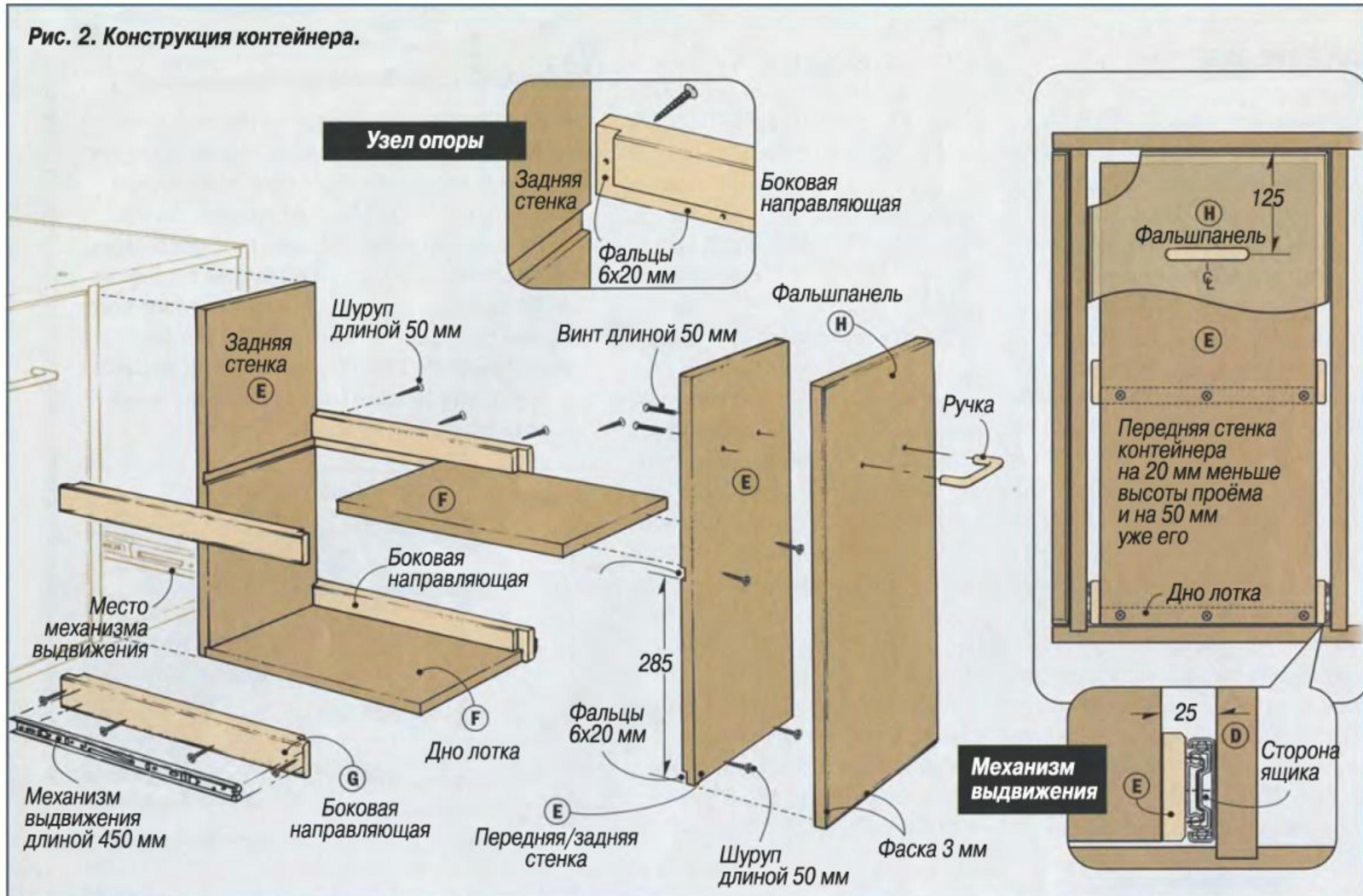
Чтобы определить ширину этих деталей, измеряют проём и вычтывают 50 мм. Это даёт по 25 мм на сторону для установки боковых направляющих и механизмов выдвижения.

**Соединения.** Внутри контейнеров находятся два мелких лотка, в которых хранят инструменты. Дно F верхнего лотка вставляют в паз, выбранный приблизительно посередине передней и задней стенок; нижнее дно F входит в фальц, выбранный на их нижних торцах.

Ширина донышек лотков равна ширине передней и задней стенок. По длине донышки их на 64 мм меньше глубины корпуса. Это обеспечивает зазор в 12 мм между собранным контейнером и задней стенкой. Собирают переднюю и заднюю стенки и днища лотков на клее и шурупах.

## ОСНАЩАЕМ МАСТЕРСКУЮ

Рис. 2. Конструкция контейнера.



Для повышения жёсткости контейнеров, а также чтобы инструменты не падали, устанавливают четыре узкие боковые направляющие (**рис. 2**). Кроме того, нижние направляющие служат для крепления салазок механизма выдвижения.

Боковые направляющие **C** делают из древесины клёна толщиной 20 мм. По длине их отпиливают так, чтобы они были заподлицо с передней и задней стенками контейнера. Крепят направляющие на

клей и шурупах, затем устанавливают механизмы выдвижения.

Каждый механизм можно разделить на две части. Часть, которая крепится к корпусу, смешена назад от лицевой стороны корпуса на 16 мм. Таким образом фальшпанель, которую устанавливают позже, будет «возвышаться» над ней на 3 мм. Вторую часть механизма крепят заподлицо с торцем нижней боковой направляющей.

как прокладками, прижимают фальшпанель на место. Потом выталкивают контейнеры с задней стороны корпуса и шурупами крепят фальшпанели на место. В заключение на каждом контейнере устанавливают ручку и крепят заднюю стенку корпуса.

При определении высоты корпуса с выдвижными контейнерами для инструментов важно учитывать все принадлежности верстака, которые будут мешать работе с ними (**рис. 4**). Например, если

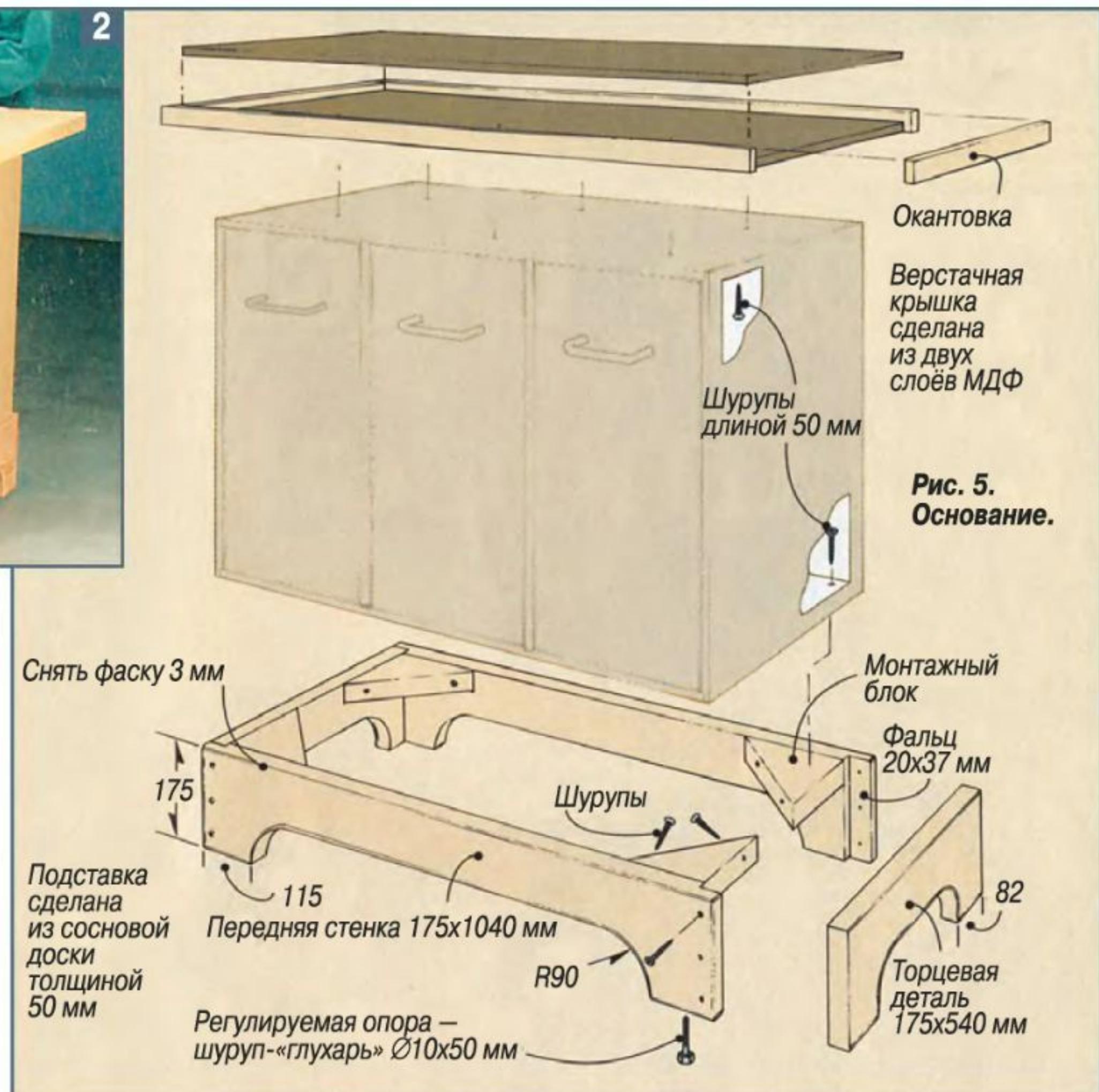


*Изделие в сборе.*

тиски, упоры или даже широкий (высокий) фартук выступают слишком далеко под крышку, они могут помешать перемещению контейнеров.

Если высоту корпуса придётся уменьшить, его крышку можно использовать как полку для хранения маленьких предметов. Тумбочку с выдвижными контейнерами легко превратить в верстак. Надо только добавить верстачную крышку и основание.

Основание делают из сосновых досок толщиной 50 мм, собранных в четверть (**фото 2, рис. 5**). За счёт выборок в них получаются устойчивые ножки. В углах основания на клее и шурупах крепят мон-



тажные блоки размерами 37x175x175мм. К ним ввёрнутыми изнутри корпуса шурупами крепят тумбочку.

**Верстачная крышка.** Крышку склеи-

вают из двух МДФ и окантовывают планкой сечением 20x30 мм из древесины ели. Её тоже крепят шурупами, ввёрнутыми изнутри корпуса.

## НОВОСТИ «ГЕФЕСТ-ПРЕСС»



Даже очень дорогая сантехника довольно быстро потеряет свой первоначальный восхитительный вид, а то и вовсе выйдет из строя, если пользоваться ею неаккуратно и не проводить периодически профилактику. Поэтому, чтобы продлить жизнь сантехнике настолько, насколько понадобится, нужно соблюдать некоторые необременительные правила. В чём заключается техническое обслуживание современных смесителей и того, что их окружает, какова последовательность работ, связанных с ТО сантехнических приборов и оборудования и какие приёмы при этом используются профессионалами, будет рассказано в статье «Профилактика сантехники».

рые необременительные правила. В чём заключается техническое обслуживание современных смесителей и того, что их окружает, какова последовательность работ, связанных с ТО сантехнических приборов и оборудования и какие приёмы при этом используются профессионалами, будет рассказано в статье «Профилактика сантехники».

# сам себе МАСТЕР



Окна с настоящими горбыльками (их иногда называют верандными окнами) выглядят очень привлекательно, но и стоят подороже обычных своих «родственников». Однако хитрые мастеровые люди уже давно придумали накладные горбыльки. И если кто захочет украсить ими окна своего дома или квартиры, как и какими способами это сделать, можно узнать из статьи «Украшаем окна горбыльками».