



УДОБНЫЙ ВЕРСТАК

Устойчивая конструкция, прочная рабочая поверхность съёмной крышки-столешницы, множество ящиков для хранения инструментов и материалов — вот основные отличия этого верстака для домашней мастерской. Такой верстак легко сделать за несколько выходных дней.



Этот верстак имеет простое по конструкции, но крепкое основание, которое служит опорой для крышки и местом для хранения инструментов. Схема сборки верстака показана на **рис. А**. Для упрощения конструкции основные части верстака собраны на болтах.

Начинают изготовление верстака с подготовки его деталей (**см. табл.**). А сборку лучше начать с изготовления боковин верстака, каждая из которых состоит из двух ножек (детали **А, В**) и

боковой панели **С** со вставками **Е, D** (**рис. В**). Детали ножек выкроены из древесины клёна, боковые панели — из МДФ толщиной 20 мм.

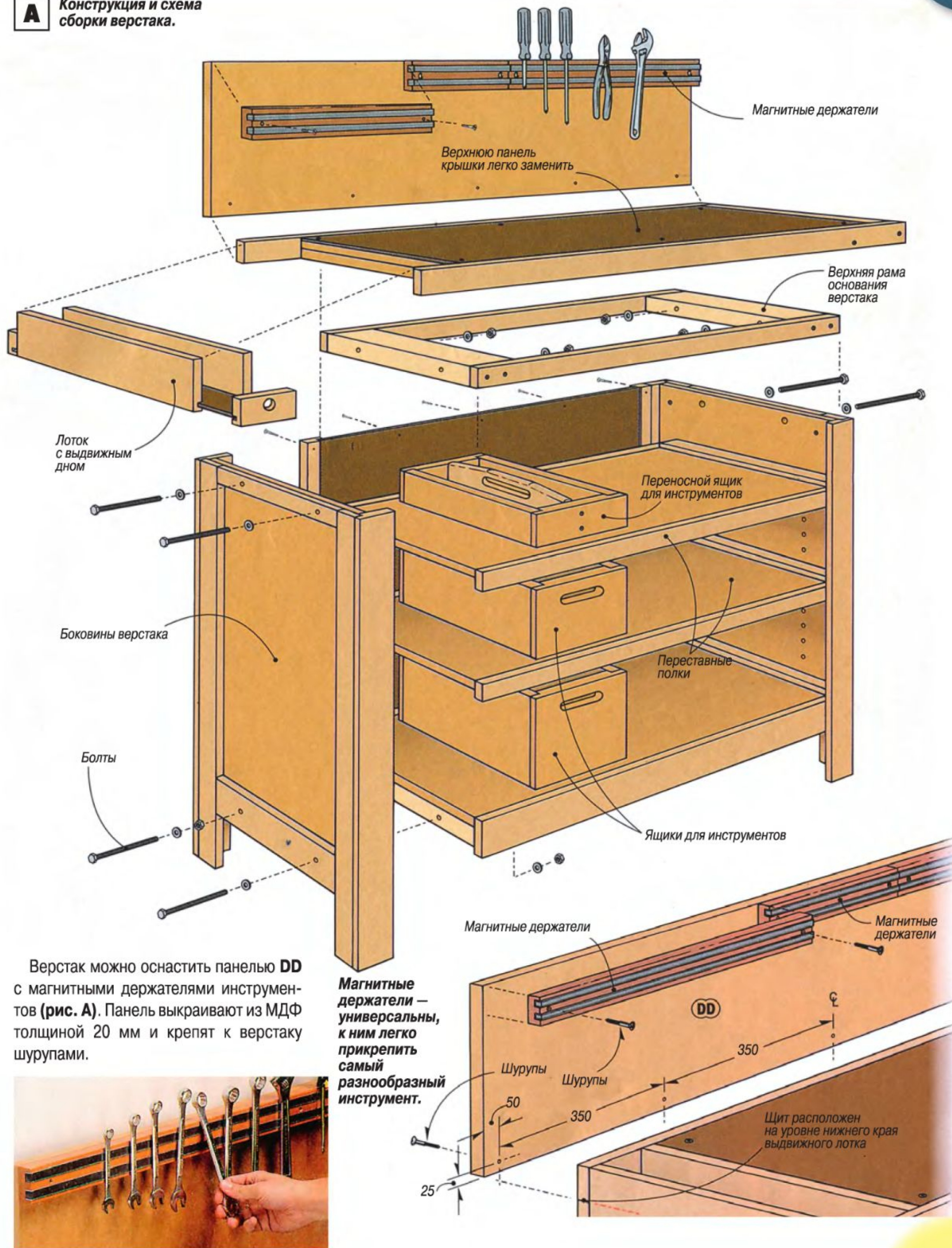
Далее собирают на шурупах верхнюю раму, состоящую из деталей **F, G**, и полки. Для переставляемых полок в боковинах должны быть предусмотрены отверстия с постоянным шагом под полкодержатели. Собственно полки **Н, К** выкроены из МДФ толщиной 20 мм (**см. рис. В**).

Собирая основание верстака, сначала прикрепляют на болтах верхнюю раму и нижнюю полку к боковинам. Чтобы точно просверлить отверстия под болты, детали фиксируют струбцинами.

Затем настает очередь крепления задней стенки **М**, которую выкраивают из ДВП толщиной 6 мм. Задняя стенка крепится шурупами к верхней раме и нижней полке, а также дополнительно удерживается планками **Н** с фальцами.



А Конструкция и схема сборки верстака.

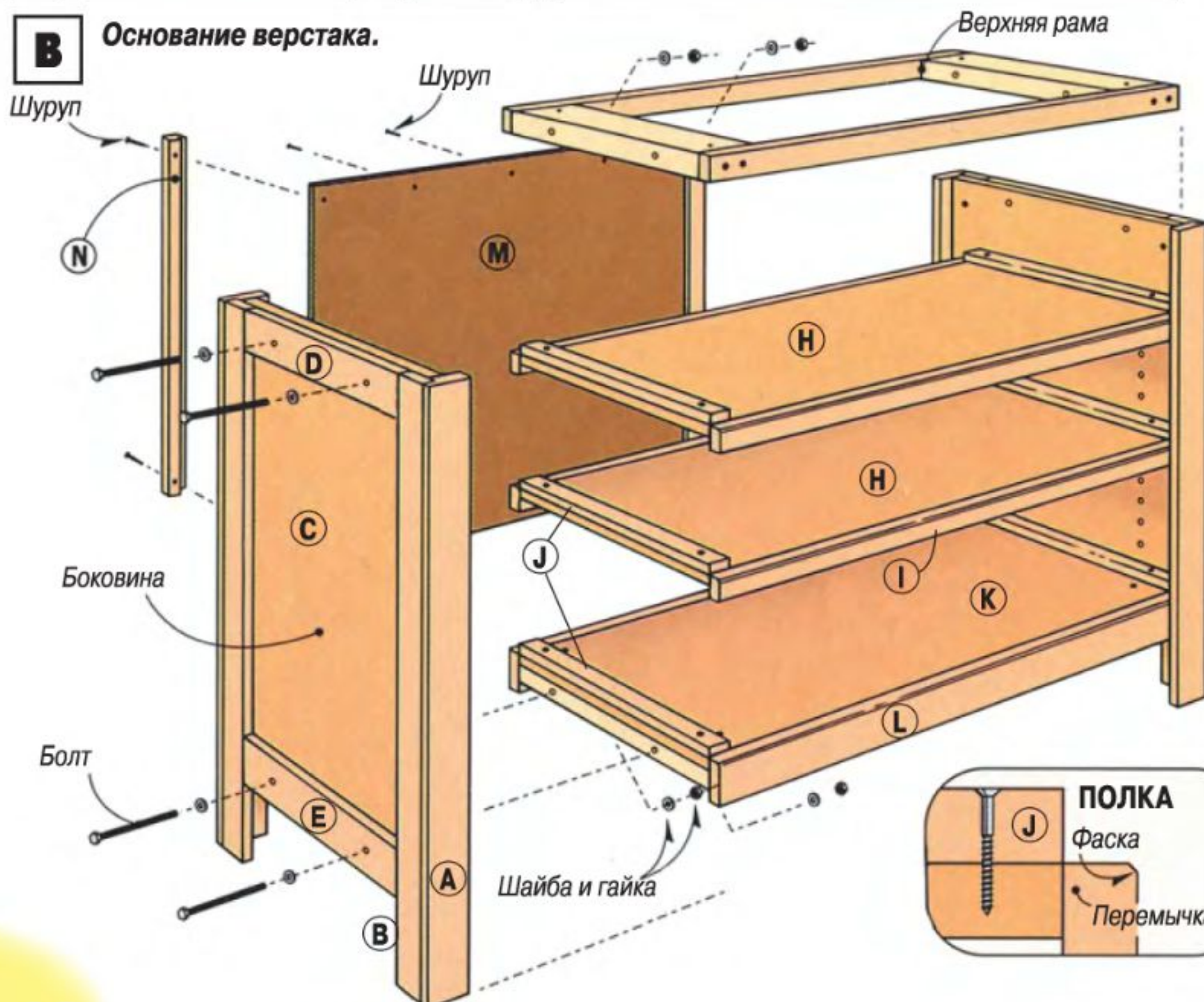




ДЕТАЛИ ВЕРСТАКА

Поз.	Наименование	К-во	Размеры, мм	Материал
Основание верстака				
A	Деталь ножки	4	20x76x595	Клён
B	—«—	4	20x64x595	—«—
C	Боковая панель	2	20x521x756	МДФ
D	Вставка	2	20x38x406	Клён
E	—«—	2	20x76x408	—«—
F	Перемычка рамы	2	20x38x1092	—«—
G	Планка	4	38x89x483	Ель
H	Полка	2	20x38x1086	МДФ
I	Перемычка полки	4	20x38x483	Клён
J	Направляющая	4	20x38x483	МДФ
K	Нижняя полка	1	20x483x1092	МДФ
L	Перемычка полки	2	20x76x1092	Клён
M	Задняя стенка	1	6x756x959	ДВП
N	Планка	2	20x38x756	Клён
Крышка верстака				
O	Панель крышки	2	20x610x1352	МДФ
P	Верхняя панель	1	6x610x1352	ДВП
Q	Планка	1	20x45x610	Клён
R	—«—	2	20x45x1525	—«—
S	Боковая стенка	2	20x89x610	—«—
T	Передняя/ задняя стенка	2	20x45x150	—«—
U	Дно лотка	1	6x133x628	ДВП
Ящики				
V	Передняя/задняя стенка	2	20x76x250	МДФ
W	—«—	2	20x150x250	—«—
X	—«—	2	20x225x250	—«—
Y	Боковые стенки	2	20x76x502	—«—
Z	—«—	2	20x150x502	—«—
AA	—«—	2	20x227x502	—«—
BB	Дно	1	6x232x495	ДВП
CC	Ручка	1	20x76x476	Клён
DD	Подложка	1	20x305x1525	ДВП

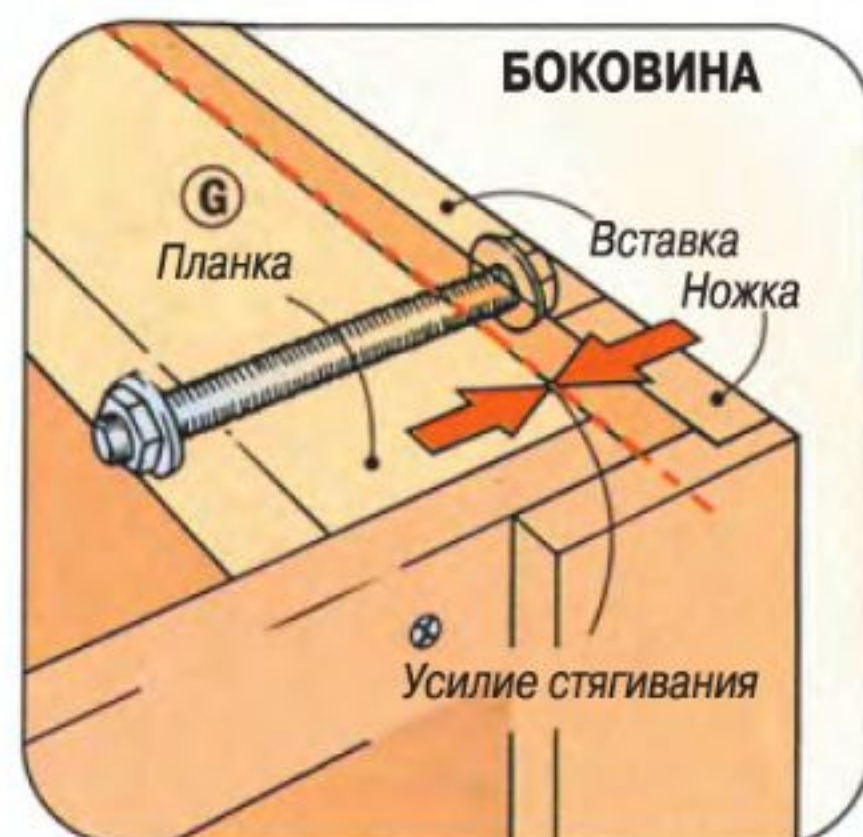
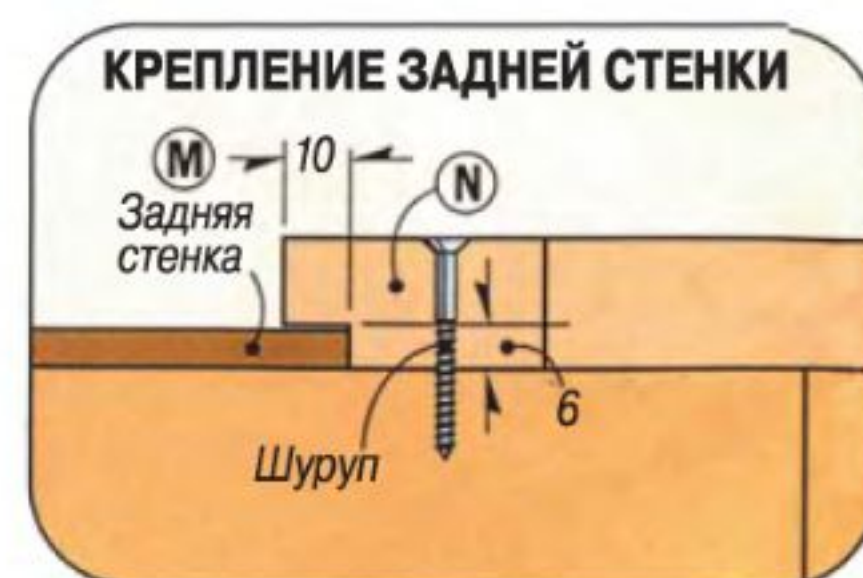
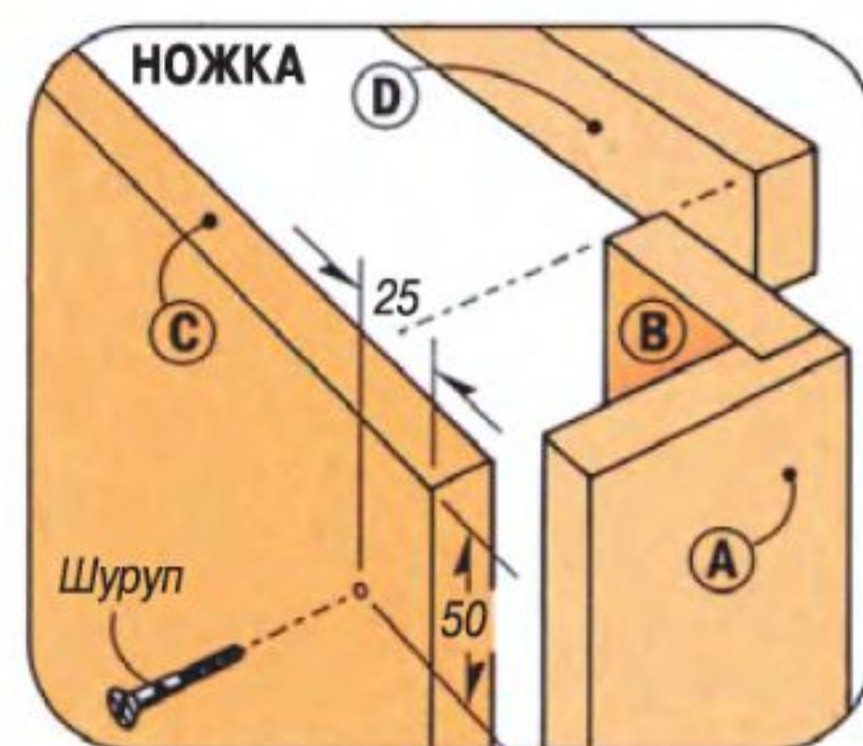
Дополнительно потребуются шурупы, болты М10х140 мм, шайбы, гайки М10.



Крышка верстака сделана трёхслойной (рис. С). Внутренние слои — из МДФ, верхний слой — ламинированная ДВП, которую всегда легко заменить при необходимости. Крышка дополнительно оборудована лотком для инструментов. Кромки крышки обшиты деталями R, Q, предохраняющими от случайных повреждений. Лоток представляет собой коробку с выдвижным дном. Боковые стенки S лотка, передняя и задняя его стенки T сделаны из ДВП толщиной 20 мм. Дно лотка должно легко скользить в пазах.

Крышку шурупами крепят к основанию верстака не симметрично, а со сдвигом (см. рис. С). Свес на стороне противоположной лотку — больше. За счёт этого можно будет к крышке крепить столярные тиски.

Закончив сборку верстака, приступают к изготовлению ящиков (рис. D). Ширина и длина ящиков — одинаковые. Отличаются ящики высотой, а ящик для переноски инструментов имеет ещё



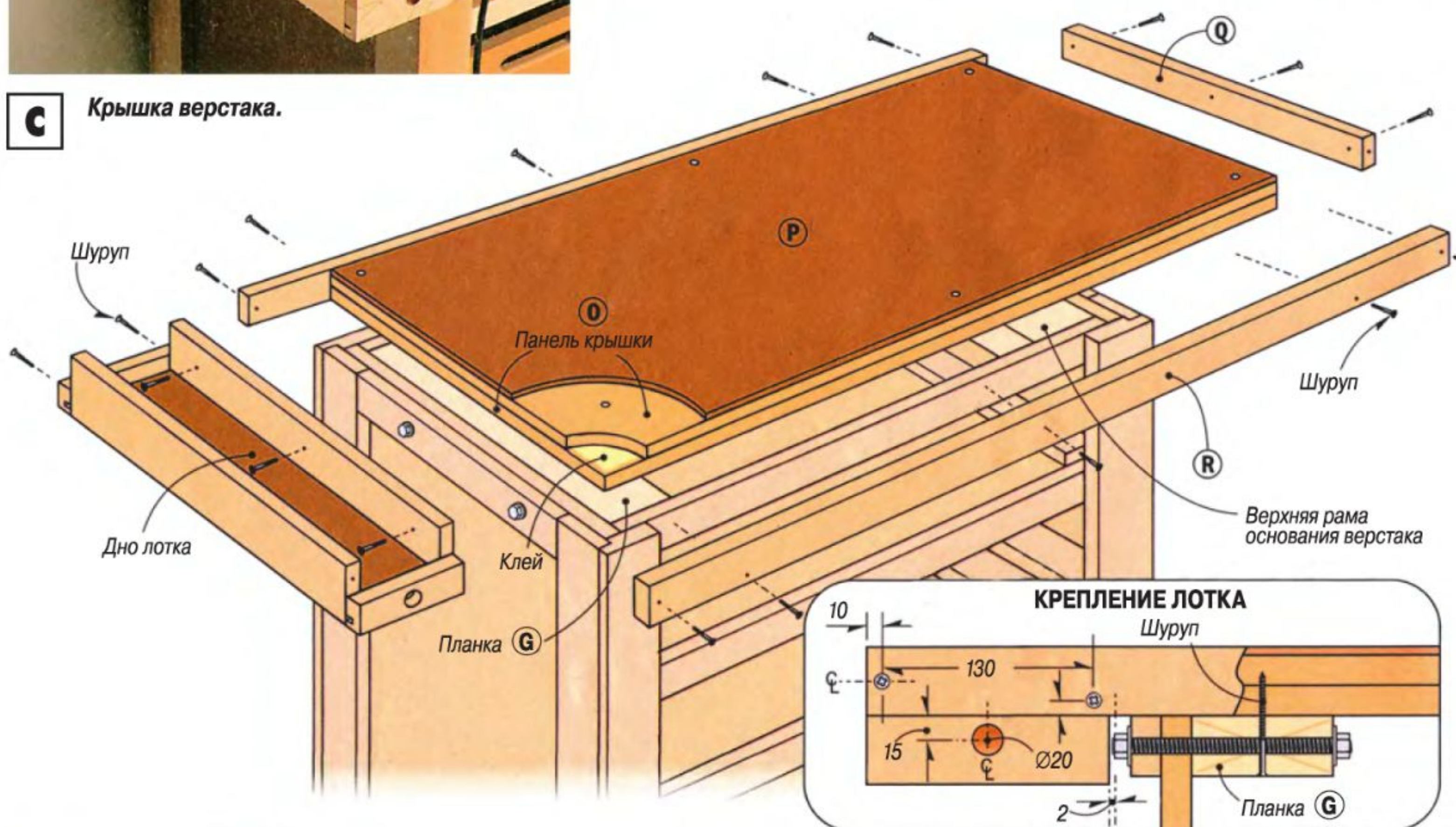


Мелкий лоток, расположенный на краю крышки, очень удобен.

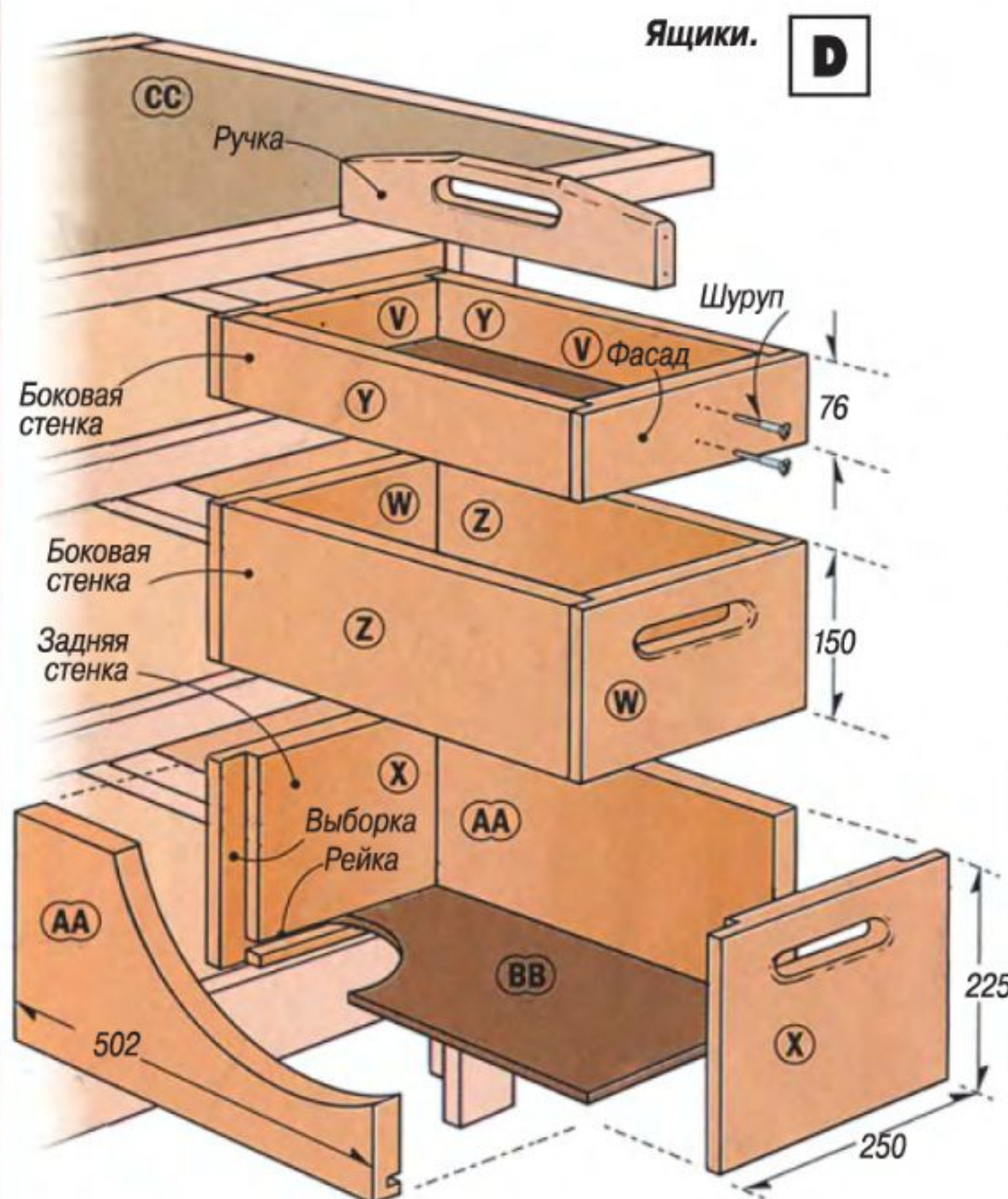
Выдвижное дно позволяет легко очистить лоток от опилок и другого мусора.



С Крышка верстака.



Ящики. D



ручку **СС**. Детали ящиков склеивают и дополнительно соединяют шурупами.

Удобные для рук отверстия в фасадах ящиков и в ручке для переноски можно выпилить лобзиком, скруглив кромки фрезером (рис.Е, F).

